

# CASO DE ÉXITO



## 3PA Gestión y Preservación de Activos en Almacenamiento

**Industria:** Petróleo y gas

**País:** Colombia

**Distribuidor:** Pedro Sánchez R S.A.S

**Aplicación:** Recuperación y preservación de activos

### SITUACIÓN ACTUAL

Planta de producción de hidrocarburos donde se presenta corrosión en los activos almacenados en bodega.

#### Bodega

**Problema:** Existen varios activos nuevos en bodega que se están dando de baja por la presencia de corrosión durante su almacenaje.

- Los activos que llegan de operaciones para almacén no se están recuperando ni protegiendo de la manera correcta, por lo cual se están dando de baja.



### ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

Evaluando las condiciones de trabajo y atendiendo a los requerimientos se plantea la siguiente solución.

- ✓ Remoción de óxido presente en los activos con [Chesterton 338](#).
- ✓ Aplicación de transformado de óxido [Chesterton 763](#), en piezas de volumen que no se pueden tratar por inmersión.
- ✓ Para preservar los activos se recomienda usar [Chesterton 740](#) luego de transformar y/o remover el óxido.



### AHORROS GENERADOS

Con la aplicación del programa de preservación de Chesterton se obtuvo un resultado óptimo dejando los activos en excelentes condiciones de trabajo.

**Costo de la inversión: \$ 66,145.85 USD**

**Costo de los activos: \$180,899.057 USD**

- La inversión inicial solo representó el 3.66% del valor de los activos.

**Ahorro total: \$1,746,844.71 USD**

