

# CASO DE ÉXITO



## 3PA Gestión y Preservación de Activos en Almacenamiento

**Industria:** Petróleo y Gas

**País:** Colombia

**Distribuidor:** Pedro Sánchez R S.A.S

**Aplicación:** Preservación de activos en almacenamiento

### SITUACIÓN ACTUAL

Una empresa de suministros de bombas para transporte de hidrocarburos, desea recuperar componentes de estas bombas deteriorados por efectos de la corrosión, los almacenamientos prolongados en ambientes salinos deterioraron estos repuesto hasta el rechazo del usuario final.

La empresa proveedora de repuestos y componentes prácticamente debía incurrir en la reposición total de un paquete de piezas de repuesto nuevas y libres de corrosión.



### ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

Se realizó una recuperación de los activos corroídos, mediante una estrategia de limpieza, restauración y preservación química. Recuperando su aptitud para el servicio luego de una inspección de integridad.

- ✓ Se implementa el usando las referencias [Chesterton 235 SSC](#), [Chesterton 338](#), [Chesterton 775](#) y [Chesterton 740](#)



### AHORROS GENERADOS

Sistema Chesterton - Inversión en la recuperación de los repuestos:

**Producto y aplicación:** 5.600 USD.

**Costo Total Piezas Recuperadas:** \$ 300.000 USD

**AHORRO \$294.400,59**

