

Anillos antiextrusión 9K

Combaten la extrusión de los sellos hidráulicos

Los anillos antiextrusión Chesterton® 9K con frecuencia conocidos como anillos de respaldo, están diseñados para evitar que sobresalgan sellos u o-rings en las holguras de los equipos al estar bajo presión. Cada anillo se fabrica individualmente y proporciona un rendimiento excelente, como elemento de soporte, a los sellos de pistón, vástago y cara que se encuentran por lo general en aplicaciones estáticas o dinámicas.

Los anillos antiextrusión Chesterton® 9K utilizan un proceso de maquinado para crear un producto final que permite fabricar todos los tamaños de acuerdo con las dimensiones del equipo. Estos anillos antiextrusión están disponibles en diversos materiales resistentes a la extrusión y están situados del lado posterior o del lado de baja presión del elemento de sellado que están apoyando. Los anillos antiextrusión están disponibles en muchos materiales y perfiles a la medida, entre ellos, en diseños rectangular, contorneado, continuo o bipartido.

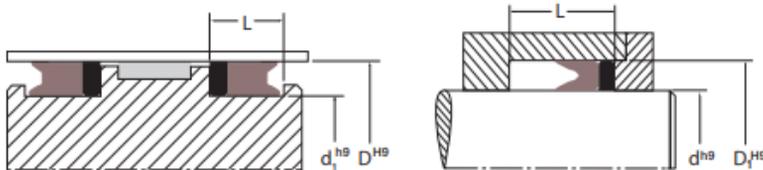


- Impiden la extrusión del elemento de sellado al interior de las holguras del equipo, mejoran el MTBR
- Aplicaciones estáticas y dinámicas, uso a lo largo de la planta
- El proceso de maquinado permite la flexibilidad de crear cualquier tamaño
- Disponibles en diversos perfiles y materiales
- Los anillos de respaldo impiden la extrusión del sello

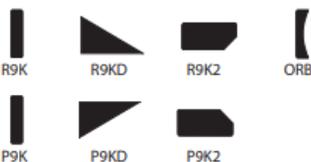
ESPECIFICACIONES



Material (designación)	Intervalo de tamaños mm(pulg)	Temperatura °C (°F)
AWC800 (EU)	6 a 1320 (1/4 a 6)	-50 a 85 (-60 a 185)
AWC250 (PTFE Virgen)	6 a 1320 (1/4 a 6)	Criogénico a 230 (Criogénico a 450)
AWC650 (Acetal)	6 a 381 (1/4 a 6)	-30 a 90 (-20 a 200)
AWC665 (Nylon con MoS ₂)	>381 a 915 (>15 a 36)	-40 a 105 (-40 a 212)



PERFIL DEL PRODUCTO



Para hacer un pedido

Perfil del producto: _____
 Material: _____
 Diámetro del vástago o pistón (d): _____
 Diámetro del núcleo (D₁): _____
 Altura de la ranura (L): _____

Para hacer un pedido

Perfil del producto: _____
 Material: _____
 Diámetro de la ranura del pistón (d₁): _____
 Diámetro del núcleo del cilindro (D): _____
 Altura de la ranura (L₃): _____



SOLUCIONES GLOBALES, SERVICIO LOCAL

Desde su creación en 1884, A.W. Chesterton Company ha satisfecho con éxito las necesidades críticas de una base de clientes muy diversa. Hoy en día, tal como ha sucedido siempre, los clientes cuentan con las soluciones de Chesterton para mejorar la confiabilidad de los equipos, optimizar el consumo de energía y suministrar soporte y servicio técnico a nivel local, dondequiera que se encuentre en el mundo.

La capacidades globales de Chesterton incluyen:

- Prestar servicio a plantas en más de 100 países
- Operaciones globales de fabricación
- Más de 500 oficinas de ventas y centro de servicio técnico en todo el mundo
- Más de 1200 especialistas y técnicos locales de servicio especialmente capacitados

Visite nuestra página de internet
www.Chesterton.com.mx