

650 AML

LUBRIFICANTE AVANÇADO PARA MAQUINARIA

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Válvulas pneumáticas
- Cilindros pneumáticos, solenoides e posicionadores
- Transportadores de corrente, superfícies deslizantes e fios trançados
- Mancais e equipamentos lubrificados por pulverização ou injeção de óleo
- Máquinas de montagem, embalagem e enchimento



FICHA DE INFORMAÇÕES DO PRODUTO

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Biodegradável
- Tecnologia de éster ambientalmente segura
- Baixo risco de pulverização, baixo odor
- Autolimpante, remove o acúmulo de resíduos e de substâncias viscosas
- Baixo atrito, elevada redução do consumo de energia
- Reduz o desgaste, prolonga a vida útil dos equipamentos
- Elevadas capacidades de carga e pressões extremas
- Sem silicone
- Seguro para todos os metais e para a maioria de polímeros e plásticos (veja o Quadro de Compatibilidade *)
- Certificação NSF H1

EMBALAGENS

475 ml, 20 L, 208 L

INSTRUÇÕES

O 650 AML Chesterton® pode ser aplicado a partir do contêiner de grande volume, equipamento de lubrificação central ou sistemas de lubrificação pulverizada.

DESCRIÇÃO

O 650 AML é projetado com uma mistura de éster exclusiva da tecnologia sintética baseada em plantas.

É um lubrificante de elevado desempenho e ambientalmente seguro.

É projetado para penetrar nos mecanismos internos de correntes, cabos, mancais de agulha e mecanismos deslizantes.

O 650 AML penetra profundamente em válvulas, pistões e outros componentes pneumáticos, para proteção contra o atrito e desgaste, resultando em uma operação mais eficiente e sem problemas. O 650 AML absorve a umidade das linhas de ar para reduzir a corrosão de componentes pneumáticos.

O 650 AML limpa à medida que lubrifica. A detergência inerente deste lubrificante dispersa sujeiras, detritos, e remove gomas e verniz. Dessa forma, os equipamentos são protegidos contra o desgaste abrasivo. Esta vantagem pode prolongar a vida útil dos equipamentos mecânicos, correias e cabos.

O 650 AML Chesterton aumenta a eficiência dos sistemas de lubrificação automáticos, eliminando vestígios de umidade e contaminantes das linhas de distribuição, controles e componentes.

O 650 AML possui a certificação NSF H1 e não contém gordura animal, óleos e subprodutos derivados de animais. É seguro para os trabalhadores, com baixo risco de pulverização do óleo.



Consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) antes de usar este produto.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aparência	Líquido âmbar, transparente
Ponto de fulgor (ASTM D 93, DIN 51 755)	211 °C (412 °F)
Ponto de fluidez (ASTM D 97, DIN 51 3016)	-21 °C (-6 °F)
Temperatura de operação	-21 °C a 200 °C (-6 °F a 392 °F)
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Viscosidade (ASTM D 445, DIN 51 561)	
a 40 °C (104 °F) cSt (mm ² /s)	20,4
a 100 °C (212 °F) cSt (mm ² /s)	4,9
Índice de viscosidade, VI (ASTM D 2270)	176
Ensaio de desgaste de quatro esferas (ASTM D 4172) 1 h, 75 °C, 1200 RPM, 40 kg Diâmetro da marca de desgaste	0,395 mm
Teste de extrema pressão, quatro esferas (ASTM D 2783) 10 s, 27 °C, 1765 RPM	
Carga de solda	1961 N, 200 kgf
Pino e bloco em vê (ASTM D 3233)	
Carga de falha, Máx.	17587 N, 1793 kgf
Torque	4,61 N·m
Coeficiente de atrito	0,05
Corrosão da tira de cobre (ASTM D 130) 24 h, 100 °C	1A/1B
Capacidade do óleo de se separar da água a 54 °C (ASTM D 1401) Óleo - Água - Emulsão (tempo)	0 - 0 - 80 (30 minutos)
Orientação ambiental	
Biodegradabilidade	
OECD 301 A	91,25% degradável em 28 dias
OECD 301 B	68,55% degradável em 28 dias

650 AML

LUBRIFICANTE AVANÇADO PARA MAQUINARIA

* QUADRO DE COMPATIBILIDADE

Materiais	Classificação
Poliuretano (PU)	EC
Borracha fluorada (FKM)	EC
Borracha de propileno-tetrafluoretileno (FEPM)	EC
Perfluoroelastômero (FFKM)	EC
Nitrilo (NBR)	EC
Politetrafluoroetileno (PTFE)	EC
Borracha de etileno-propileno-dieno (EPDM)	NC

Cuidado: para melhores resultados, deve-se avaliar a compatibilidade do 650 AML com polímeros e plásticos nos seus equipamentos. O quadro acima deve ser usado somente para fins de orientação.

Em caso de dúvida sobre um material que não consta no quadro de compatibilidade, entre em contato com o Departamento de Engenharia de Aplicações da Chesterton.

Legenda da classificação

Os materiais foram mergulhados no 650 AML, a uma temperatura de 70 °F, durante 70 horas.

EC - Excelente compatibilidade
Menos de 5% de alteração nas dimensões, peso e durômetro.

EC - Incompatível
Mais de 15% de alteração nas dimensões, peso e durômetro.