

CASO DE ÉXITO



Mezclador Combinado

Industria: Alimentos Y bebidas

País: Estados Unidos

Operación Directa: A.W. Chesterton Co.

Aplicación: Aplicación ARC MX FG

SITUACIÓN ACTUAL

Problema: Abrasión severa a los interiores del mezclador combinado requirió la eliminación anual del mezclador al taller de mantenimiento donde se llevaron a cabo las reparaciones de soldadura.

Objetivo: Reducir o eliminar los requisitos para soldar el mezclador de reparación y, con suerte, llevar a cabo cualquier reparación futura en el sitio mediante el uso de un revestimiento resistente al desgaste compatible con la FDA

Causa raíz: La abrasión severa de los residuos de molienda de maíz utilizados en el procesamiento de alimentos para animales resulta en una abrasión severa a los interiores del mezclador

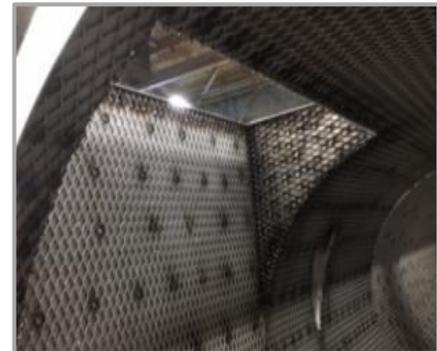


ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

Preparación:

Descontaminar y abrasiva la ráfaga de arena a la limpieza SP10 con perfil angular de 3-5 mil

Aplicación: **ARC MX FG** se aplicó llana entre 6-9 mm (.25-.325") y luego se aplicaron dos capas de color alterno de S1PW como una capa de alisado y una capa indicadora de desgaste para identificar cuándo se han eliminado las 20-30 milésimas superiores de recubrimiento.



AHORROS GENERADOS

Después de 90 días en servicio, el cliente abrió e inspeccionó y observó un desgaste mínimo de la capa S1PW y ningún signo de desgaste de la capa MX FG.

El cliente ha iniciado los pasos para poner en su sistema ERP global para su uso en todo el mundo

