

CASO DE ÉXITO



Chesterton Connect™ y Chesterton Cloud

Industria: Otras

Operación: A.W. Chesterton Co.

Aplicación: Chesterton Connect y Cloud ayudan a identificar la causa raíz para la bomba de caja dividida

SITUACIÓN ACTUAL

La planta de servicios públicos de una importante universidad estaba tratando de resolver fallas prematuras frecuentes con una bomba de caja partida.

Se especulaba que un dispositivo de sellado inadecuado era la causa del problema. Vista de Chesterton Connect Cloud de la presión del proceso de la bomba.

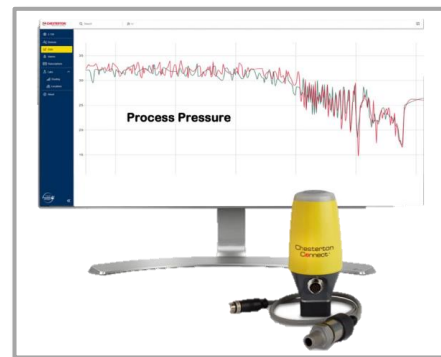


ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

Productos utilizados: Se instalaron dos sensores inteligentes [Chesterton Connect™](#) para monitorear las condiciones de la bomba y del sello mecánico (vibración, presión de proceso y temperatura).

A los pocos días de su instalación, el sensor registró picos de vibración y fluctuaciones de presión a media noche, mientras no había nadie en la planta.

Tras la revisión de las mediciones gráficas de Chesterton Connect Cloud, el incidente se vinculó a una válvula que funcionaba mal. El problema se solucionó de inmediato, lo que permitió que la bomba volviera a las condiciones normales de funcionamiento.



RESULTADOS GENERADOS

Usando el sensor inteligente Chesterton Connect y el análisis en la nube, se pudo identificar la causa raíz del problema.

Gracias a Chesterton Connect, la planta ahorró \$ 6,500 solo en repuestos, sin incluir ahorros importantes en tiempo de inactividad y costo de mano de obra asociado a la reparación. Al utilizar Chesterton Connect Cloud, un especialista ha estado observando las tendencias de otros sensores Chesterton Connect instalados en el equipo en toda la planta, identificando problemas similares y ayudando a la planta a evitar otras fallas en las bombas. El comité directivo de la planta ahora está seleccionando equipos adicionales para monitorear con el sensor inteligente Chesterton Connect.

