

CASO DE ÉXITO



Línea Servicios - Mantenimiento a Válvula con planta en operación.

Industria: Petróleo y Gas

Ubicación: México

Equipo: Válvula de bola

Aplicación: SELLADO INVERSO A VÁLVULA DE BOLA

SITUACIÓN ACTUAL

Pase interno severo ocasionando contaminación de la corriente de gas con alto contenido de nitrógeno a la corriente de gas con bajo contenido de nitrógeno hacia el centro de proceso y transporte de gas.

Condiciones de operación:

Válvula de bola 24" 600#.

Fluido Gas Natural.

Presión 70 kg/cm2.

Temperatura 30°C.

Marca Walworth.



Instalación de equipo de alto volumen e inspección de condiciones de la válvula.

SOLUCIÓN

1. Se verificó que la válvula de bloqueo esté totalmente cerrada.
2. Se aplicó la técnica de sellado inverso con grasa sellante, con alto contenido de fibra.
3. Se procedió al matado de válvula con producto a base de silicón para eliminar pase interno, evitando libranza mayor, paro de equipos de gas y envío de gas a la atmósfera; así como la sustitución de válvula 24" Ø 600#.



Preparación del equipo de inyección de alto volumen para el sellado inverso de la válvula de 24"600# Marca Walworth.

RESULTADOS

La intervención logró la hermeticidad de la válvula, se evitó la contaminación del gas, paro de la línea en operación por cambio de válvula, movilización de logística barco, compra de válvula y sustitución de la misma. Se obtuvo un ahorro de \$4,402,664.00 M.N.



Verificación de hermeticidad de la válvulas a través del accesorio de dren, la válvula esta inundada totalmente de grasa sellante.