



FICHA TÉCNICA

JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS

DESCRIPCIÓN:

Las juntas de expansión metálicas son elementos que contienen una o más corrugaciones metálicas usadas para absorber esfuerzos mecánicos y cambios dimensionales en tuberías generados por dilatación o contracción térmica. Son capaces de absorber varios tipos de movimiento en espacios compactos dependiendo de su construcción.

COMPOSICIÓN:

La construcción y elementos por tipo de junta pueden tener variaciones dependiendo de la aplicación y condiciones de operación. Se fabrican en aceros inoxidable como 304, 304L, 316, 316L, 321 y aleaciones especiales como Monel 400, Inconel 600, 625, Incolloy 800H, entre otros.

Construcciones a partir de diámetros nominales iguales o mayores a 3 pulgadas, cuentan con terminales o extremos soldables o bridados



APLICACIONES:

Sus usos principales son Intercambiadores de calor, servicios criogénicos, escape de gases, vapores a alta presión, entre otros.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS	CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS
<p>I. Tipo de Juntas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Simple • Universal • Bisagra • Cardan • Pantógrafo • Tipo X • Presurizadas en línea o en cambio de dirección • Rectangular <p>II. Buena resistencia a la corrosión.</p> <p>III. Presión de acuerdo a las condiciones de operación.</p>	<p>I. En función del material de construcción, presentan excelente resistencia a servicios de altas temperaturas o criogénicos</p>	<p>I. En función del material de construcción, buena compatibilidad y resistencia a ataque químico</p>



FICHA TÉCNICA

JUNTAS DE EXPANSIÓN METÁLICAS

ALMACENAJE:

Deberá ser almacenado en un lugar frío, seco y oscuro. La exposición al ambiente, calor, humedad, ozono o luz puede acortar su vida en proporción directa a la severidad y tiempo de exposición.

SEGURIDAD:

Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) correspondiente, o la hoja de seguridad que se usa en su zona.