



FICHA TÉCNICA

JUNTAS DE EXPANSIÓN DE HULE

DESCRIPCIÓN:

Las juntas de expansión de hule reforzado son elementos conectores flexibles fabricados de elastómeros natural y/o sintéticos con elementos de refuerzo en caso de ser necesario, están diseñados para absorber esfuerzos mecánicos en las tuberías generados por la dilatación térmica y vibración mecánica.

Las juntas de expansión de hule aíslan la vibración entre bombas y líneas de tuberías en succión y descarga, además reducen ruido y resonancia producido por equipos pulsantes, en sistemas de tubería fijos y compensan desalineamientos.

A menos que se especifique otra cosa las medidas de las bridas son estándar ANSI 150#. Dimensiones basadas en la FSA. Tolerancia +/- 1/8" en todas las dimensiones.



COMPOSICIÓN:

Contenido: Hule Natural / Hypalon® / Neopreno / EPDM / Viton®.

Construcción: Tubo interior, Armazón Interno, Cubierta Exterior, Bridas (fijas o giratorias) y materiales de refuerzo en caso de ser necesario.

APLICACIONES:

Se recomienda para todos los sistemas que transportan fluidos a presión y/o vacío, en líneas de tubería sujetas a corrosión, ligera a moderada abrasión o electrolisis.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS	CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS
<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de Juntas: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Arco simple ➤ Arco múltiple ➤ Reducción excéntrica ➤ Reducción concéntrica ➤ Camisa o manga ➤ Offset o lateral ➤ Simple sin brida ➤ Arco fluido 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura de Servicio Continuo: <ul style="list-style-type: none"> ➤ SBR: -18°C, 110°C*, 82°C**. ➤ NBR: -18°C, 90° C, 100°C. ➤ NR: -18°C/90°C/ 100°C. ➤ CSM: -18°C/ 98°C. ➤ CR: -18°C / 90°C / 110°C. ➤ CIIR: -18°C- 110°C. ➤ EPDM: -18°C a 110°C. ➤ FKM: -4°C a 204°C. <p>*: Para agua caliente, detergentes, soluciones. **: Bases y Alcoholes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Materiales a Evitarse: <ul style="list-style-type: none"> ➤ SBR: No es bueno con hidrocarburos, aceites, grasas y solventes. ➤ NBR: No es bueno para ésteres aldehídos y clorinados. ➤ NR: No recomendable en ácidos y bases muy concentradas. ➤ CSM: No es bueno para ésteres, ácidos clorinados o hidrocarburos. ➤ CR: No recomendable para ácidos y ésteres. ➤ CIIR: No es bueno para petróleo, solventes y ésteres. ➤ EPDM: No es bueno para aceites minerales, solventes y aromáticos. ➤ FKM: No es bueno para manejo de ésteres.

MEX GINF 006-02

Revisión: 2

Fecha: 18/08/2016



FICHA TÉCNICA

JUNTAS DE EXPANSIÓN

DE HULE

ALMACENAJE:

Deberá ser almacenado en un lugar frío, seco y oscuro. La exposición al ambiente, calor, humedad, ozono o luz puede acortar su vida en proporción directa a la severidad y tiempo de exposición.

SEGURIDAD:

Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) correspondiente, o la hoja de seguridad que se usa en su zona.



Av. Olmecas No.1, Col. Parque Industrial Naucalpan. Estado de México
C.P. 53489
Tel. 01 (55) 5089 1350/01 800 111 8080
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2014 Todos los Derechos Reservados.
© Marca Registrada de Propiedad y con Licencia de A.W. Chesterton Company
en E.E.U.U. y Otros Países