

CASO DE ÉXITO

Servicios

Aplicación: CARGA VIVA - OSV.

SITUACIÓN ACTUAL

Válvula Globo 1" 1500#. Valv. Corte Después Valv. A temp. Altas Cargas Lado "A" con una presión de 185 bar y una temperatura de 375°C. Daño en la empaquetadura por el deterioro y el uso constante del equipo.



Válvula Globo de 1" 1500# con problemas de empaquetadura por el deterioro.

ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

1. Se verificó que la válvula se encuentre fuera de operación.
2. Inspección y limpieza de la caja de estopero y vástago.
3. Inspección del Vástago que no presente daños o pitting.
4. Determinar la sección de empaquetadura a instalar y cuantos anillos llevaría en base a la longitud de estopero, diámetro de cajera y de vástago.
5. Apriete de tuercas del preñe empaque con toquimetro y ciclado de válvula.



Instalación de OSV en la caja de estopero de la válvula para corregir dicha anomalía.

RESULTADOS

La intervención logro que la válvula quedara en condiciones de operatividad y con satisfacción operativa ante el cliente.



Se entrega al cliente en condiciones de operatividad.