

## Reto

### Antecedentes

Un procesador de flujos de desechos químicos en Países Bajos buscaba mejorar el sellado de las bombas que manejan una amplia gama de aguas residuales clasificadas como desechos peligrosos debido a su naturaleza o composición.

Anteriormente, se usaba empaque para sellar estas bombas.

Las corrientes de desechos varían en temperatura de 20°C a 80°C a presiones de hasta 10 bar. La operación es de inicio/parada (basada en la demanda)



Bomba centrífuga Denver Orion 75/50.

## Solución

### Aplicación

El patrón de 3 pernos del prensaestopas de la caja de empaquetadura dificultó la actualización de esta bomba a un sello mecánico sin modificaciones importantes.

Debido al diseño con lengüetas de prensaestopas (gland TABS), se instaló **Chesterton 1510 de 60 mm TC/TC Kalrez 6375** para adaptarse al patrón de 3 pernos, lo que evita la necesidad de realizar modificaciones en la bomba.

También se instaló un Chesterton Connect junto con el sello para monitorear el rendimiento del sello y la bomba.



1510 instalado con monitor Chesterton Connect

## Resultados

### Aumentando la confiabilidad

El **Chesterton 1510** se instaló en 2022 y ha estado funcionando de manera confiable desde entonces. El Chesterton Connect está monitoreando la bomba y para alertar al operador de cualquier problema que pueda ocurrir a medida que las corrientes de desechos y la operación varían con el tiempo.



La aplicación Chesterton Connect Mobile recopila datos del equipo para revisión del operador