

## Reto

### Antecedentes

Una gran planta de pulpa y papel en Suecia experimentó desafíos con bombas de agua blanca que transfirieron pulpa con una consistencia del 1,5 % desde el foso del lecho.

La bomba Scanpump estaba previamente equipada con un sello doble, pero el MTBR aun era de unos pocos meses.

La bomba funciona a 3 barg y 65°C.



Chesterton Connect monitorea la presión de descarga, la temperatura de los cojinetes y niveles de vibración del equipo.

## Solución

### Aplicación

Se instaló un **1510 65M SA TC/SSC FEPM** en lugar del sello doble que originalmente tenían instalado, soportado con una pequeña inyección de fluido barrera.

Para monitorear el funcionamiento del sello y la bomba, se instaló un Chesterton Connect que mide la presión de descarga, la temperatura y las vibraciones del equipo.

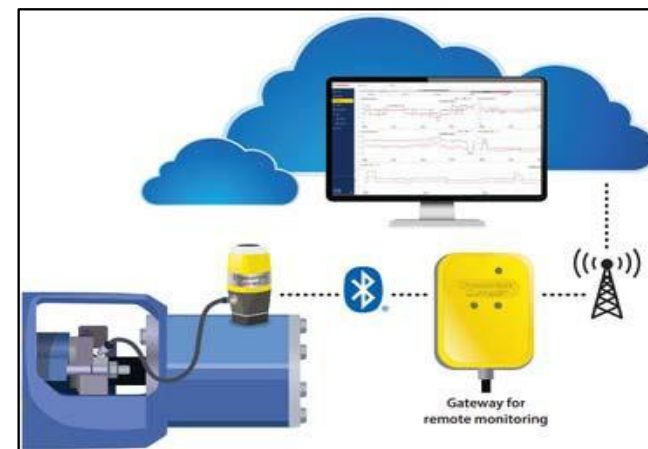


1510 instalado en bomba centrífuga Scanpump.

## Resultados

### Aumentando la confiabilidad

El **Sello Chesterton 1510** se instaló en marzo de 2022 y funcionó de manera confiable durante los primeros 3 meses, momento en el cual el sello falló. Los datos de Chesterton Connect mostraron que la falla se debió a que los procedimientos operativos comenzaron contra una válvula cerrada. El cliente ahora pudo abordar esto en los procedimientos para evitar futuras fallas e instalará más 1510 con unidades de monitoreo de sellos Connect.



Chesterton Connect proporciona monitoreo de sellos las 24 horas del día, los 7 días de la semana a través de la nube