

Molino de Cemento Aumenta su MTBR 11X

Industria: Cemento

Operación: A.W. Chesterton Co.

Línea de Producto: Chesterton DualPac 2211

DESAFIO

El cliente experimentó un problema importante con el sellado de la bomba de cemento Warman® 4/3AH, esta situación los obligaba a reemplazar la empaquetadura semanalmente debido a fugas y área de bomba sucia.

- Debido al desgaste de la empaquetadura, la camisa del eje necesitaba ser reemplazada mensualmente.
- Los costos de fabricación de la camisa del eje, de la empaquetadura mecánica y mano de obra, implicaban para la mina gastos anuales de mantenimiento de la bomba de \$10,800 USD.

Objetivo: Aumentar el tiempo medio entre reparaciones (MTBF) y reducir los costes de mantenimiento.



ANÁLISIS Y SOLUCIÓN CHESTERTON

Características:

- Cemento Fluido 65%
- Temperatura 35°C (95°F)
- Velocidad 1450 rpm

El especialista en sellado de Chesterton recomendó cambiar la empaquetadura a nuestra empaquetadura mecánica de última generación: Chesterton® DualPac® 2211, una empaquetadura trenzada patentada que reúne lo mejor de la empaquetadura de aramida y PTFE con distintas propiedades de orientación del eje y orientación hacia el exterior.



AHORROS GENERADOS

Reportado por el cliente:

- Buen funcionamiento y ajustes fáciles después de la instalación de DualPac 2211.
- MTBR aumentado 11 veces y aún funcionando
- El cliente hizo un pedido para tener DualPac 2211 en stock

Costos de Reparación / MTBR / Ahorro:

El cliente eliminó los costos de reemplazo de camisas de desgaste y la mano de obra asociada con un ahorro anual total de \$8400 USD por año.

