

Descubra los Problemas de Flush: Bomba de lodos

Desafío

Antecedente

Una planta de gestión de residuos en Suecia utiliza una bomba centrífuga de gran potencia para procesar sus lodos. A pesar de instalar un robusto sello mecánico, la confiabilidad de la bomba no era satisfactoria. El sello mecánico falló.

Un distribuidor de Chesterton instaló un controlador ambiental **SpiralTrac™** para limpiar la cámara de sellado, pero el sello seguía fallando. Estaba claro que algo no iba bien en el proceso, pero nadie podía dar una respuesta.

Solución

Producto

El representante local de Chesterton recomendó un sensor **Chesterton Connect™**, un sello mecánico de cartucho **Chesterton 155** retroadaptado de tamaño 45 mm, y protegido además por un buje de restricción **SpiralTrac**.

Alcance del trabajo

Controlar los parámetros del proceso en la cámara de sellado para comprender las causas de los fallos repetidos del sello.

Resultados

El Chesterton Connect se configuró para supervisar el sello las 24 horas del día, los 7 días de la semana, y reveló que, durante el turno de noche, cuando se desconectaba entre bombas, el operador olvidaba a menudo conectar el agua de descarga/barrera.

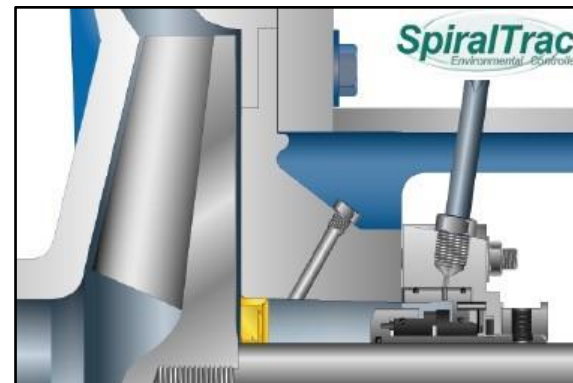
Basándose en estos resultados, el personal pudo introducir correcciones en el programa de trabajo, aumentando la confiabilidad general. La bomba funciona correctamente sin fallos.



Chesterton Connect acoplado a la bomba de lodo.



Sello Chesterton 155 con SpiralTrac y Chesterton Connect.



Plan API 32.