

## Desafío

### Antecedente

Un municipio utilizaba ocho grandes bombas centrífugas verticales para agua potable. Las bombas experimentaban problemas de confiabilidad que provocaban costosas paradas cada 2 ó 3 semanas. El cliente era incapaz de identificar la causa del problema. Una revisión posterior del sello mostró signos de funcionamiento en seco.



Sensor Chesterton Connect instalado en la bomba.

## Solución

### Producto

Se instaló un Sensor Chesterton Connect™ en el Sello Mecánico Bipartido Chesterton® 442 utilizando uno de los dos puertos de descarga del sello disponibles. El segundo puerto de enjuague se utilizó con un Plan 32. El objetivo de la prueba era comprender cuándo, dónde y qué podría estar causando problemas en el prensaestopas de la bomba.

Utilizando los datos registrados a través del Sensor Chesterton Connect, el especialista descubrió rápidamente una caída de presión imprevista que creaba un vacío en el prensaestopas. La correlación de los datos registrados de presión, temperatura y vibración mostró que el vacío se producía durante los ciclos de funcionamiento de arranque y parada.



Interpretación de los datos.

## Resultados

### Mejora de la productividad

Gracias al Sensor Chesterton Connect, el cliente pudo identificar el vacío inesperado que causaba problemas de confiabilidad, y comprender mejor la frecuencia y duración de ese vacío dentro del equipo. El cliente y el especialista pudieron desarrollar una solución para evitar que estos problemas se repitieran, ahorrando un promedio de 35,000 dólares en reparaciones de bombas.

\$ = USD



Comprobación de datos en la Aplicación Chesterton Connect.