

## Desafío

### Antecedente

Un fabricante de equipo original instaló varios sellos mecánicos de gran tamaño (14.250") en bombas verticales de aguas residuales. Las bombas continuamente presentaban fallas durante varios meses, lo que provocó llamadas al servicio de garantía y costes de inactividad.

El OEM necesitaba un método que ayudara a identificar las causas de los fallos en las bombas, para mejorar su tiempo de funcionamiento.

\$= Dólar estadounidense



Bombas verticales para aguas residuales.

## Solución

### Producto

El usuario final estaba seguro de que disponía de un adecuado Plan 32, flujo de lavado y presión para el sello. El manómetro de la bomba de apoyo del Plan 32 indicaba 42 psi. Sin embargo, la bomba de apoyo que suministraba el agua de lavado del sello estaba muy lejos de la bomba principal donde fallaba el sello del OEM.

Tras realizar un análisis del fallo del sello, recomendamos instalar el **Sensor Chesterton Connect™** directamente en la entrada de la línea de descarga del sello para determinar cuál era el problema.



Plan 32 Manómetro de presión de cuadrante de bomba de soporte.

## Resultados

### Mejora de la Productividad

Los datos del **Sensor Chesterton Connect** se registraron 24 horas al día, 7 días a la semana, y confirmaron que había poca presión de lavado en la cámara de sellado (a pesar de que un manómetro manual mostraba una presión adecuada). En la línea de lavado del Plan 32, entre la bomba de apoyo y la bomba principal, se encontró obstruido un filtro que no se había detectado previamente.

El **Sistema Chesterton Connect** ayudó a resolver el problema, ahorrándole al cliente aproximadamente \$150,000 dólares y ayudar a prevenir futuros fallos en todas las demás bombas encargadas de la misma línea de lavado principal.



Los datos del Sistema Chesterton Connect mostraban una presión de descarga baja.